

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1473

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск,  
 Челябинская область,  
 Россия, 455002  
 Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29  
 E-mail: info@magelectrod.ru  
 Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 01.11.2022

Грузополучатель: ЦМ ООО г Щелково

Договор/контракт МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 1835 от 31.10.2022 а/м Скания М186АУ/774

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	АНО-4 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-054-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	1057-22	3150	3пал/630пач
электроды	АНО-21 СТАНДАРТ 2,5 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-055-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	1064-22	120	12кор

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла							Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, $\sigma_r$ , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести $\sigma_t$ , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение $\epsilon$ , %	Относительное сужение $\psi$ , %	Ударная вязкость КСU, Дж/см <sup>2</sup>	Угол изгиба до появления первой трещины, град	Ударная вязкость КСU, $t=-60$ °C	C	Mn	Si	S	P
1057-22	28.10.22	538	-	20	-	114	-	-	0,07	0,45	0,25	0,005	0,020
1064-22	30.10.22	521	-	-	-	-	выд	-	0,07	0,42	0,20	0,009	0,022

Заявленная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Иствителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С. Торожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК \_\_\_\_\_ Ю.А.Ефимова

